

BAEREDYGTIGHEDSRAPPORT 2022

BIRN GROUP



INDHOLDSFORTEGNELSE

5	Mod et grønnere BIRN
6	Organisationen
8	Den cirkulære forretningsmodel er en del af vores DNA
10	Støbesand genanvendes frem for at ende som deponi
11	Cirkulært samarbejde med Grundfos puster nyt liv i gamle pumpehuse
12	Cirkulært projekt øger genanvendelsen
13	Fra bortskaffelse til genanvendelse
14	Datadrevet procesoptimering
16	BIRNs bæredygtighedsstrategi
17	BIRN Group og verdensmålene
18	Risici og muligheder
21	Klima, miljø og CO₂-udledning
22	Solcelleanlæg reducerer CO ₂ -udledning
23	Nyt overfladebehandlingsanlæg reducerer naturgasforbrug markant
25	En mere energieffektiv støbeproduktion
26	Samarbejde med Energy Cluster Denmark skal optimere smelteprocesser
27	Udnyttelse af overskudsvarme
28	BIRN Group: Selskabernes fokusområder
29	BIRN A/S
33	BIRN Germany GmbH
37	ULDALL A/S & VELAMP A/S
41	TASSO A/S
45	TASSO BERNAREGGI S.r.l.
49	KOCKUMS MASKIN AB
52	BIRN som socialt ansvarlig koncern
54	TASSO tager samfundsansvar gennem samarbejde med Odense Værkstederne
55	Universitetsstuderende er med til at skabe grundlag for TASSOs fremtid
57	Sikkerhed, tryghed og trivsel
59	Krav til vores leverandører
60	Input og output fra produktionen
62	Certificeringer

Om rapporten

Du sidder lige nu med den første bæredygtighedsrapport fra Vald. Birn A/S (herefter BIRN). Rapporten dækker regnskabsåret 1. januar – 31. december 2022 og omfatter alle produktionsenheder i koncernen (herefter BIRN Group). Bæredygtighedsrapporten indgår ligeledes som en del af ledelsesberetningen i virksomhedens årsrapport for 2022, som offentliggøres i maj 2023.

Med rapporten forbereder vi vores dataindsamling til at imødekomme 2024-direktivet, hvor alle større virksomheder skal kunne afrapportere hvilke positive og negative effekter, deres aktiviteter har på samfundet, klimaet og miljøet. Rapporten følger derfor ESG-strukturen, hvor miljø-mæssige, sociale og ledelsesmæssige forhold beskrives.

BIRNs forskellige tiltag inden for bæredygtighed bygger på principperne i FN's verdensmål for en bæredygtig udvikling. Koncernen samarbejder desuden med miljøtech-virksomheden ReFlow, der hjælper med at skabe overblik over miljømæssige data og beregne den samlede CO₂-udledning.



MOD ET GRØNNERE BIRN

Ny ledelse, ny group management og senest ny koncernstrategi for ikke at glemme ny visuel identitet for alle selskaber. Det kan roligt siges, at der er sket meget i BIRN Group det seneste år.

Det høje aktivitetsniveau er et positivt tegn og vidner om de store ambitioner, vi har i koncernen. De ambitioner er denne bæredygtighedsrapport også med til at understrege. Som en af de første jernstøberier i verden fastslår vi nemlig endnu engang vores ledende position ved at gøre bæredygtighed til et strategisk område. På den måde imødekommer vi de stigende krav, vi som leverandør møder fra vores kunder inden for netop bæredygtighed og socialt ansvar.

Vi har ligeledes et stort ansvar over for vores medarbejdere. Vi ønsker at skabe en stolt kultur i vores koncern, hvor medarbejderne er glade for at møde på arbejde og stolte, når de går hjem.

Sammen med kunder, samarbejdspartnere og medarbejdere vil vi således tage endnu mere ansvar for verden omkring os. Og vi tager faktisk allerede ansvar. Den cirkulære tankegang er dybt forankret i alt, hvad vi gør – eksempelvis udgør 93% af det materiale, der bruges til at producere støbejern hos BIRN i Holstebro, af genanvendt materiale.

Vi har indgået et samarbejde med miljøtech-virksomheden ReFlow, der via dataopsamling og kortlægning af vores CO₂-emissioner skal hjælpe os med at optimere vores processer og dermed minimere vores klimaaftryk. Det er på baggrund af vores samarbejde med ReFlow, at vi i 2024 forventer at kunne præsentere en realistisk og målbar bæredygtighedsstrategi for BIRN Group. Vi har også søsat en storstilet medarbejdertilfredshedsundersøgelse i hele koncernen for at sikre, at vi kan blive en endnu bedre arbejdsplads.

Alt det og mere til kan du læse mere om i denne rapport. God læselyst.

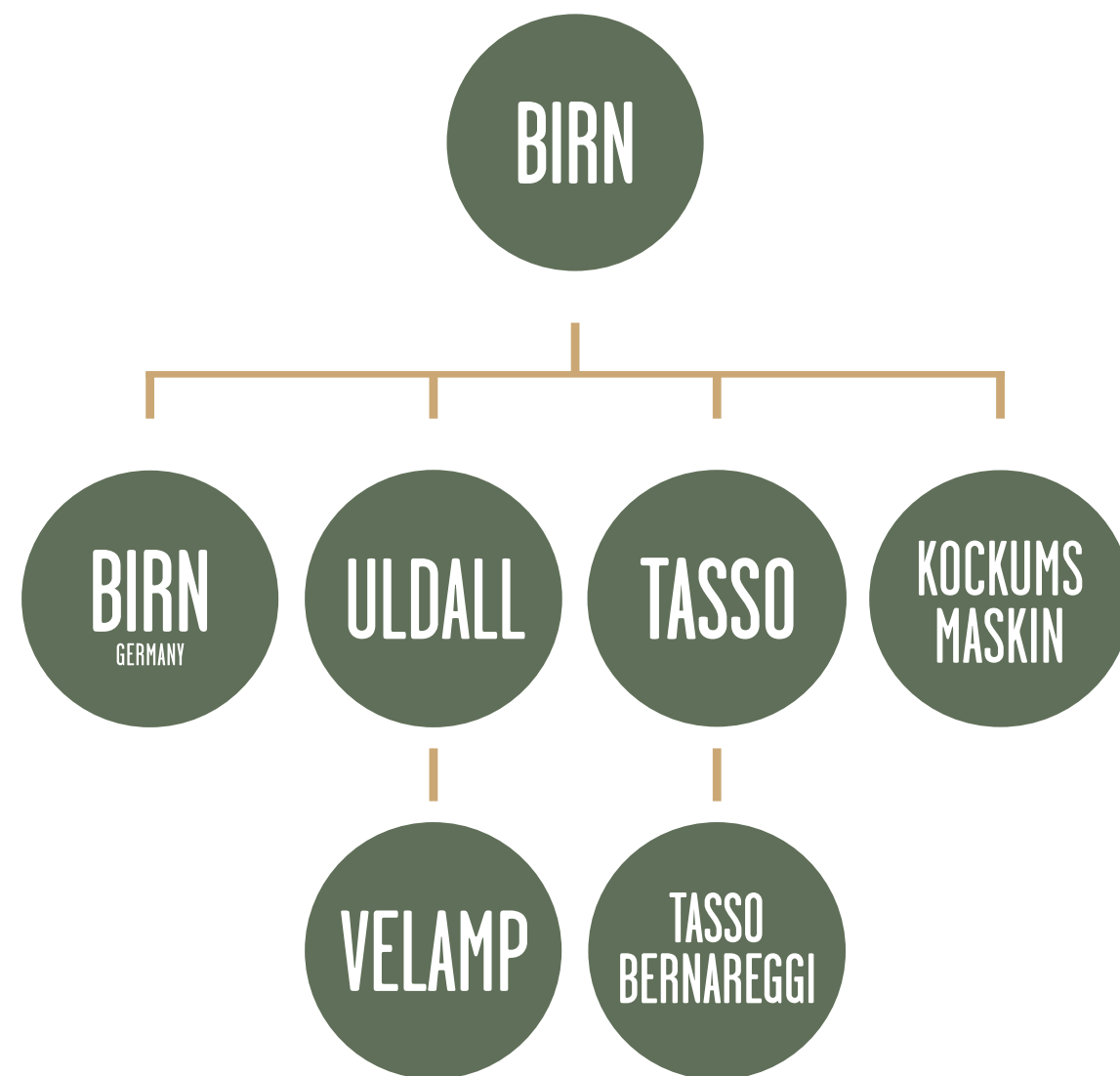
Med venlig hilsen

Claus Beier
Koncerndirektør, BIRN Group

ORGANISATIONEN

BIRN Group er en af Nordeuropas største jernstøberikoncerner. Hver virksomhed i koncernen har specialiseret sig i forskellige områder inden for støbning, forarbejdning og distribution af støbejern.

Koncernen beskæftiger 760 medarbejdere og består af virksomheder i Danmark, Tyskland, Sverige og Italien.



BIRN Group i tal

78.047 tons

Solgt godt gods

760

Ansatte

125,1 GWh

Elforbrug

7

Selskaber

1.856.392 m³

Naturgasforbrug



DEN CIRKULÆRE FORRETNINGSMODEL ER EN DEL AF VORES DNA

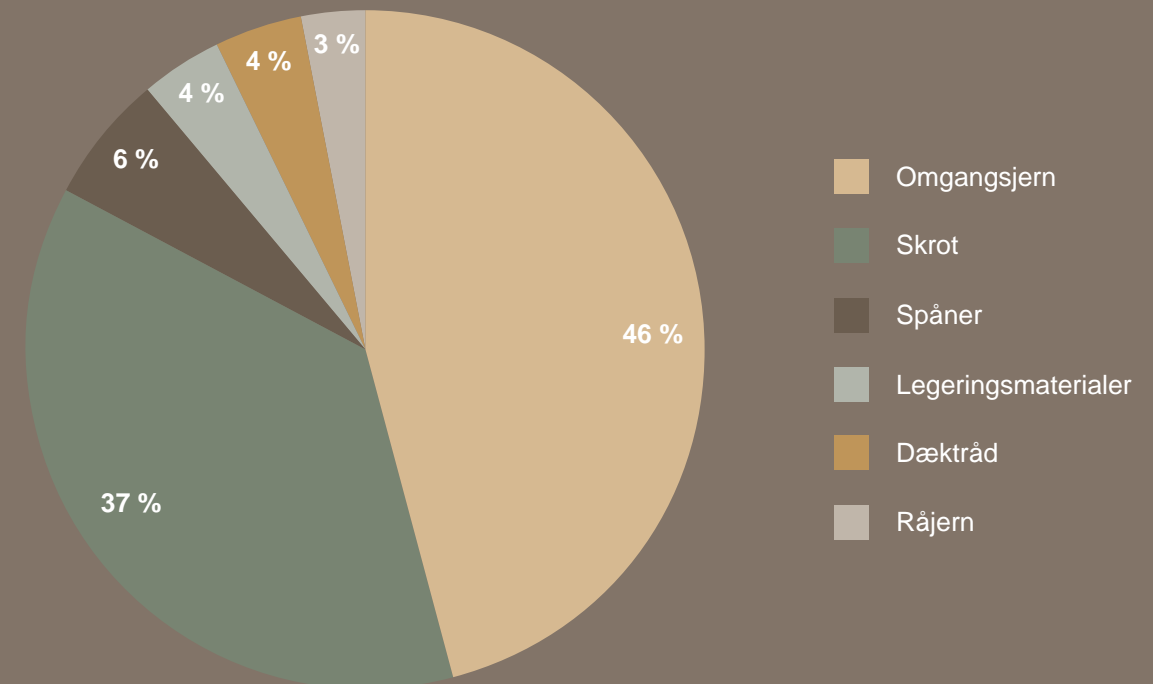
For os er den cirkulære tankegang et centralt element på tværs af BIRN Group og har været det igennem mange år. Det, der nu ses som et vigtigt parameter i forhold til den bæredygtige udvikling, har for os altid været forbundet med sund fornuft. Den cirkulære forretningsmodel er både en del af vores DNA som koncern og er afgørende i forhold til vores bæredygtige udvikling.

93 procent af det materiale, der bruges til at producere støbejern hos BIRN i Holstebro, er genanvendt. Der bruges blandt andet skrot, jernspåner fra egen produktion og omsmeltede emner som råmaterialer i støbejernet. Kvaliteten af skrot er naturligvis altafgørende for kvaliteten af de emner, vi kan producere. Derfor er indgangskontrollen af de materialer, vi bruger, også vigtig.

Foruden genanvendt metal er genanvendelse af vand og varme også en vigtig del af vores cirkulære arbejde. Støbejernsproduktion indebærer energiintense processer ved høje temperaturer. I stedet for at lade energien gå til spilde har vi i en årrække arbejdet på at udnytte overskudsvarmen fra blandt andet smeltning, støbning og varmebehandling til rumopvarmning af vores bygninger. Vi udnytter desuden varmegenvinding fra vores ventilationsanlæg.

På de følgende sider præsenteres nogle af vores konkrete initiativer i forhold til genanvendelse.

For at BIRN i Holstebro hvert år kan producere og levere omkring 47.000 tons støbejernsemner, skal der smeltes cirka 90.000 tons jern. Dette jern kommer fra blandt andet skrot og genanvendt omgangsjern. Omgangsjern er fællesbetegnelse for indløbskanaler og efterfødere.



Fordeling af BIRNs forbrug til smeltning i 2022

Støbesand genanvendes frem for at ende som deponi

Hos BIRN i Holstebro anvendes enorme mængder sand i støbeprocessen. Alt sand genbruges flere gange. For at sikre en god sandkvalitet udskiftes dagligt to procent af støbesandet med nyt sand. Det udskiftede sand ender dog ikke som deponi, men bliver i stedet genanvendt til bygge- og anlægsprojekter.

Sand er et vigtigt element i BIRNs støbeprocesser, da det anvendes til støberiets specialdesignede støbeforme. Sand er oplagt til at støbe med, da det kan modstå den enorme varme fra smeltet jern. Hos BIRN bruger man derfor mere end 21,4 tons nysand og 38,4 tons kernesand om dagen. Kun to procent af støberiets daglige mængde af sand består af nyt sand, mens resten genanvendes fra tidligere støbeprocesser.

- Vi genanvender selv støbesandet flere gange i vores egen støbeproduktion, men på et tidspunkt når det til et punkt, hvor det ikke længere kan anvendes i vores egne processer. Det kan bygge- og anlægsbranchen til gengæld, eksempelvis i fundamenter til bygninger og veje, og derfor sender vi det videre til genanvendelse dér, siger CTO hos BIRN, Lars Jørgensen.

Da det genanvendte støbesand kan indeholde restmaterialer fra støbeprocessen, skal man altid have en specialtilladelse for at måtte bruge det i bygge- og anlægsøjemed. Den administrative proces hjælper BIRN dog gerne til med, så det ikke bliver en byrde for aftageren:

- Sandet bliver typisk overdækket med asfalt, beton eller andet, og herudover vil den grund, hvor det anvendes, fremadrettet blive registreret for indholdet af støbesandet inkl. sandprøveresultater. Det kræver en tilladelse, men vi kender ansøgningsprocessen, og den bistår vi derfor ofte aftageren af vores brugte støbesand med, forklarer Lars Jørgensen.

98%

genanvendt sand

Kun to procent af BIRNs daglige mængde af sand består af nyt sand, mens resten genanvendes fra tidligere støbeprocesser.



“

Hos Grundfos lancerede vi i 2022 vores nye net zero-strategi, der inden 2050 skal gøre vores koncern klimaneutral. Det cirkulære projekt sammen med BIRN er et led i den strategi og et skoleeksempel på, hvordan vi forsøger at skabe fremtidens cirkulære forsyningskæder.

Sofie Adamsen, Project Manager, Grundfos

Cirkulært samarbejde med Grundfos puster nyt liv i gamle pumpehuse

Grundfos lancerede sidste år sin net zero-strategi, som skal gøre pumpekonzernen CO₂-neutral inden 2050. BIRN har i mange år været den foretrukne leverandør af pumpehuse i støbejern til Grundfos og understøtter gennem et cirkulært projekt den ambitiøse målsætning.

Grundfos producerer mere end 16 millioner cirkulationspumper, dykpumper og centrifugalpumper om året. Så enorm en produktion vil altid aflede spildmateriale, men et nyt projekt skal hjælpe pumpekonzernen med at nedbringe spildet til et minimum.

Gennem projektet sender Grundfos defekte og udtjente pumpehuse retur til BIRN, hvor støbejernet anvendes blandt andet til nye pumpehuse, der efterfølgende genanvendes i Grundfos' pumpehuse.

Hos BIRN har man god erfaring med samarbejder på tværs af forsyningskæder til glæde for både virksomheder og miljøet, fortæller Teknisk Direktør hos BIRN, Lars Jørgensen:

- Vi er knivskarpe på, hvilke materialer der skal indgå i vores støbejernsløsninger. Den dybt specialiserede viden giver os mulighed for at genanvende en lang række materialer – eksempelvis defekte eller brugte pumpehuse – som efter omsmelting får nyt liv igen, siger han.



Cirkulært projekt øger genanvendelsen

Et optimeringsprojekt har øget mængden af såkaldte dæktrådsbriketter i BIRNs smeltejern fra 15 til 25 procent.

Efter at have udtjent deres værnepligt på de danske landeveje bliver danskernes bildæk typisk genanvendt som gynger på legepladser eller granulat i kunstbaner. Men det er faktisk kun den halve sandhed. For foruden gummi består bildæk også af ståltråd, som sendes til BIRN. Som det eneste støberi i Danmark tilfører BIRN i Holstebro nemlig briketter af genanvendt dæktråd tilsat støbejernsspåner fra støberiets egen produktion til deres smeltejern.

Briketternes andel øges med ti procentpoint

Briketterne blev opfundet for cirka ti år siden af Kurt Bjarne Larsen, der i dag er støberiteknisk chef hos BIRN. Briketterne supplerer skrottet i BIRNs smelteprocesser og har siden deres

opfindelse udgjort omkring 15 procent af støberiets smeltejern – indtil i dag. For gennem et cirkulært optimeringsprojekt er det nu lykkedes BIRN at øge den andel til hele 25 procent. Og selvom der kun er tale om en stigning på ti procentpoint, så er der stadig tale om en væsentlig forøgelse, som har stor betydning for BIRNs energiforbrug, da briketterne reducerer smeltetiden.

- Det er så at sige cirkulær økonomi, når det er allerbedst. Dæktråden er jo for mange andre et ikke-attraktivt materiale, men for os hos BIRN er det derimod særdeles attraktivt. Og det er både med til at stabilisere virksomhedens omkostninger, men kommer så sandelig også miljøet til gode, da vi genanvender et materiale, der ellers bare skulle skaffes af vejen, siger Kurt Bjarne Larsen.

Fra bortskaffelse til genanvendelse

Siden 2011 har TASSO arbejdet struktureret og koncentreret med bæredygtighed, hvor genbrug og kildesortering undervejs er blevet centrale elementer. For hvad der tidligere er blevet kørt til deponi eller bortskaffet som affald, bliver i dag samlet sammen, solgt videre og genanvendt.

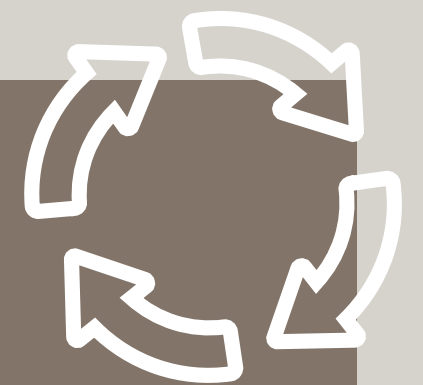
Et af disse elementer er grafit, som TASSOs støbekokiller er lavet af. Støbekokillerne holder kun til en enkelt produktion, før de bliver kasseret, og jernstøberiet har derfor i mange år haft en udgift med at komme af med omkring ti tons grafit årligt. Men efter en grundig markedsundersøgelse bliver affaldet nu solgt som et produkt.

- I begyndelsen blev vores grafit behandlet som affald. Men det har vist sig, at der er andre virksomheder, som kan bruge materialet fra vores kokiller. Så i stedet for at smide dem ud, sælger vi dem nu videre som et produkt. Vi har nemlig fundet en belgisk samarbejdspartner, der gerne vil betale for vores grafitaffald, fortæller administrerende direktør i TASSO, Kristian B. Pedersen.

Fra udgift til indtægt

TASSO har arbejdet med miljø- og ressourceoptimering i så mange år, at det nu er blevet en central del af virksomhedens DNA.

- Udover at have en miljømæssig berettigelse hænger genanvendelsen af grafit også rigtig godt sammen med vores overordnede fokus på bæredygtighed. Og selvom det kun er marginalt på den økonomiske bundlinje, så vinder vi uden tvivl noget på at finde de små gevinster, lyder det fra Kristian B. Pedersen.



**10 tons
grafit**

Genanvendes hvert år fra TASSOs støbekokiller.

DATADRETVET PROCESOPTIMERING

Der er ingen tvivl om, at CO₂-aftryk vil blive et afgørende konkurrenceparameter i fremtiden. Derfor har vi valgt at gøre datadrevet procesoptimering til et centralt punkt i vores bæredygtighedsstrategi. Gennem en data-drevet tilgang til produktionen vil vi nemlig have mulighed for at skabe en innovativ arbejdsgang, som vil medvirke til at reducere vores CO₂-udledning på tværs af koncernens selskaber.

For at kunne tage det næste skridt mod at beregne og dokumentere vores produkters livscyklusanalyse (LCA) og CO₂-aftryk har vi indgået et samarbejde med miljøtech-virksomheden ReFlow.

Ved hjælp af et omfattende datagrundlag kan vi i samarbejde med ReFlow kortlægge vores produkters CO₂-aftryk og derigennem kvalificere et realistisk mål for vores CO₂-reduktion. Med samarbejdet har vi således mulighed for at skabe initiativer, som kan reducere vores produkters miljøpåvirkning uden at gå på kompromis med produkternes gode kvalitet.

Vi oplever stigende krav fra vores kunder om netop at kunne dokumentere hvert enkelt produkts CO₂-aftryk. Disse krav vil og skal vi kunne indfri. Via vores datadrevne tilgang til procesoptimering vil vi fremover kunne tilbyde vores kunder og samarbejdspartnere helt nye muligheder i designprocessen, således de i fremtiden også kan vælge produkter ud fra CO₂-aftryk.

Det er blandt andet på baggrund af disse data, at vi i 2024 forventer at kunne præsentere en realistisk og målbar bæredygtighedsstrategi for hele BIRN Group.

Samarbejdet med ReFlow er indgået på tværs af koncernens selskaber og skal dermed ses som et stort skridt i vores grønne omstilling.



- Grundlagt i 2018
- Hjælper virksomhederne med at kortlægge deres CO₂-aftryk
- Specialister i livscyklusanalyse
- 16 ansatte – primært miljø- og softwareingeniører
- Prisvindende klimateknologisk ingeniørvirksomhed (SDG Tech Awards)
- www.re-flow.io



BIRNS BÆREDYGTIGHEDSSTRATEGI

Som en af Nordeuropas største støberikoner har vi i BIRN Group et ansvar for at drive vores virksomheder på ansvarlig vis og være dem, der går forrest inden for vores branche – ikke mindst når det kommer til bæredygtig udvikling.

Vi oplever i disse år et øget fokus på og stigende forventninger til bæredygtighed både fra vores kunder og fra politisk side. Derfor har vi nu sat alle sejl til for et grønnere BIRN og er i fuld gang med at definere en konkret bæredygtighedsstrategi, som skal sikre, at vi opererer ansvarligt på tværs af vores værdikæde, hvad end vi snakker produktion, menneskelige ressourcer eller logistik.

Et eksempel er implementeringen af FN's verdensmål, hvoraf vi har valgt at fokusere på fire af dem allerede nu. Det drejer sig om verdensmålene for bæredygtig energi, anstændige jobs og økonomisk vækst, ansvarligt

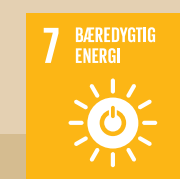
forbrug og produktion samt klimaindsats. Samtidig er dokumentation og gennemsigtighed et vigtigt parameter i strategien. Derfor er det nyligt indgåede samarbejde med miljøtech-virksomheden ReFlow en central bestanddel i BIRNs arbejde med en bæredygtig udvikling og dermed også i vores kommende bæredygtighedsstrategi.

Den aktuelle energikrise, som i vores tilfælde blandt andet har betydet en mangedobling i el- og gasudgifter, gør desuden, at vi på den lidt længere bane er nødsaget til at tænke i alternativer i store dele af produktionen. En bæredygtighedsstrategi skal således også hjælpe med at komme udfordringer som disse til livs ved at identificere nye og mere grønne teknologiske løsninger, der er til glæde og gavn for både BIRN Group, vores kunder og planeten.

BIRN GROUP OG VERDENSMÅLENE

Siden FN's verdensmål blev lanceret i 2015, har de fungeret som en rettesnor for, hvordan man kan arbejde for en mere bæredygtig udvikling både for mennesker og planeten. I BIRN Group er verdensmålene udgangspunktet for vores arbejde med bæredygtighed.

BIRN Group har udvalgt fire verdensmål, som vores arbejde enten direkte eller indirekte understøtter inden for energi, job, forbrug og produktion samt klima.



Verdensmål 7 – Bæredygtig energi

I BIRN Group har vi et ønske om at kunne reducere vores CO₂-udledning gennem energioptimering af vores interne processer. Dertil vil vi bidrage til den grønne omstilling ved at omlægge vores forbrug af naturgas til el eller en lignende varmekilde og dermed bidrage til at eliminere de sidste fossile brændselskilder.



Verdensmål 8 – Anstændige jobs og økonomisk vækst

Et godt og sikkert arbejdsmiljø er kernen for vores virksomhed, da vores medarbejdere er vores vigtigste ressource. I BIRN Group forpligter vi os derfor til at udvikle mere sikre arbejdspladser, hvor maskinerne skal udføre det tunge og risikofyldte arbejde.



Verdensmål 12 – Ansvarligt forbrug og produktion

Vi ønsker at styrke vores cirkulære forretningsmodel yderligere gennem et koncentreret fokus på ansvarligt forbrug og produktion. Derfor undersøger vi mulighederne for at reducere vores forbrug yderligere, eksempelvis i forbindelse med energi og overskudsvarme, og øge vores genanvendelse.



Verdensmål 13 – Klimaindsats

I BIRN Group ønsker vi at forpligte os til at minimere vores negative indvirkning på miljøet. Denne forpligtigelse knytter sig til vores nyetablerede samarbejde med miljøtech-virksomheden ReFlow, som skal medvirke til at reducere vores produkters CO₂-aftryk.



RISICI OG MULIGHEDER

For mange virksomheder går risici og muligheder hånd i hånd. Ved løbende at sikre en proaktiv styring af risici har vi i BIRN Group et solidt udgangspunkt for at træffe de rette beslutninger på det rette tidspunkt – både på koncern- og selskabsniveau. Således arbejder vi hen imod, at disse risici ikke forhindrer eller reducerer muligheden for at nå vores planlagte mål.

Med indsatsen har vi mulighed for at skabe en grundig indsigt i vores risikostyring, herunder hvordan den påvirker hele organisationen og det omkringliggende lokalsamfund for i sidste ende at kunne styre BIRN Group sikkert igennem svære tider.

RISICI OG MULIGHEDER	HANDLINGER
<p>Energiforsyning</p> <p>2022 har på mange måder været et år med usikkerheder – ikke mindst hvad angår energiforsyningen. Hele BIRN Group er afhængig af energi i form af både el og naturgas. Derfor påvirkede energiforsyningskrisens høje energipriser naturligvis også koncernens selskaber.</p> <p>Dertil er der samtidig varslet risiko for periodiske område-nedlukningstiltag, også kaldet Brown Outs, for at sikre den generelle forsyningssikkerhed i det øvrige samfund.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Etablering af interne nødplaner, som sikrer personalets sikkerhed og minimerer skader på udstyr i tilfælde af nedlukning. Initiativ til dialog med beslutningstagere i NOE og Energinet, som distribuerer strøm, i forhold til nedlukninger, hvor virksomhedens risici ved eventuel nedlukning af energiforsyning kortlægges. Oprette dialog med energiudbydere med henblik på at kunne deltage i planlagte nedlukninger og forbrugstilpasninger for at gavne energisikkerheden i samfundet.
<p>Arbejdskraft</p> <p>BIRN Group er afhængig af at kunne rekruttere, fastholde og udvikle staben af kompetente medarbejdere. Derigennem er det også et opmærksomhedspunkt at reducere medarbejderomsætningen.</p> <p>For at kunne udvikle medarbejderstaben skal der være fokus på tiltrækning og fastholdelse af talenter, samtidig med at der skabes en kontinuerlig og balanceret alderssammensætning på tværs af koncernen.</p> <p>I BIRN Group er der ansat medarbejdere med mange forskellige nationaliteter. Denne kultur-forskel stiller krav til tiltag, der skal sikre den bedst mulige inklusion.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Foretage medarbejdertrivselsundersøgelser i alle selskaber i BIRN Group. Udvikling af strategi for talentudvikling, herunder drage nytte af BIRN Groups mangfoldighed i videre kompetenceudvikling. Samarbejde med relevante uddannelsesinstitutioner. Øge den strukturerede indsats i forhold til medarbejderudvikling og successionsplanlægning. Sikre en vedholdende markedsføringsindsats med henblik på at profilere virksomheden som en attraktiv arbejdsplads. Alle medarbejdere tilbydes sprogkurser, der ses som et værktøj til at opbygge en ligeværdig kultur og en følelse af samhørighed.

RISICI OG MULIGHEDER

HANDLINGER

Sikkerhed

Til trods for en langvarig indsats for at øge sikkerheden har vi hvert år medarbejdere, som kommer til skade i arbejdstiden.

Hvis sikkerhedsregler ikke følges, kan det resultere i farlige situationer.

- Øget fokus på at fremme sikkerhedsadfærd.

- Indførelse af mikrokampagner som værktøj til vedvarende fastholdelse af fokus på sikker adfærd på arbejdspladsen.

Genanvendelse og spild

BIRN Group udnytter aktivt restmateriale fra andre virksomheder for at styrke genanvendelse og bidrage til en ansvarlig produktion.

Restmaterialer fra BIRN Groups egne processer bliver enten genudnyttet internt eller bortskaffes til andre virksomheder.

- Fokus på aktivt at undersøge muligheder for at afprøve nye typer af restmateriale i produktionen.

- Kompetencer og produktionsudstyr stilles til rådighed for test og valideringer i søgen på nye muligheder.

- Fortsætte med arbejdet for at minimere spild fra produktionen og derigennem undersøge muligheder for, at partnere kan aftage restaffald og derigennem skabe nye materialestrømme.

CO₂ udledning

BIRN Group har behov for at kunne træffe velovervejede beslutninger i forhold til, hvordan værdikæden disponerer CO₂-udledningen.

Dertil tyder det på, at markedsadgangen bliver reguleret på baggrund af produkters performance på bæredygtighed, hvorfor koncernen skal kunne give kunder faktuelle oplysninger om produkternes CO₂-belastning.

- Kortlægning af virksomhedernes CO₂-udledning gennem en omfattende Life Cycle Assessment (LCA). Dette bliver baseline for at kunne oplyse kunder om detail-data på emners CO₂-aftryk allerede i designfasen af nye emner.

- Eksempelvis følger BIRN en langsigtet plan for omlægning af udsugningssystemer til bedre luftfiltrering og varmegenvinding. Dette vil reducere forbruget af naturgas, som bliver benyttet til rumvarme.

Udsugning og filtrering

I vores processer forbruges i dag meget luft til afkøling og udsugning. Den filtrede luft indeholder derfor megen varme fra støbeprocesserne. Vi ønsker at genbruge varmen og samtidig sikre, at vores luft filtreres effektivt.

- Flere af filteranlæggene hos BIRN i Holstebro opdateres de kommende år med varmegenvindningsfunktioner, og disse suppleres med øget filtrering.

- Filtre i virksomhedens renseri vil få hyppigere filterposeudskiftninger for at yderligere reducere risiko for udslip af flyverust.

KLIMA, MILJØ OG CO₂-UDLEDNING

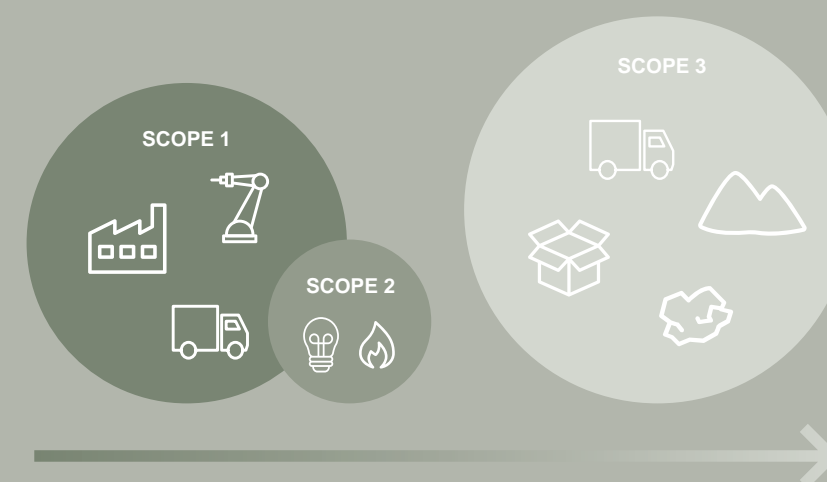
Hos BIRN Group ønsker vi at arbejde dedikeret og struktureret med at nedbringe vores påvirkning af miljøet og klimaet. Det kræver et grundigt overblik over koncernens samlede klimaaftryk – fra vores egen produktion og helt ud til vores leverandører.

I 2022 udledte BIRN i Holstebro 18.926 tons CO₂-ækvivalenter. 33 procent af udledningen stammer fra virksomhedens egne støbeprocesser og andre anlæg til produktion (scope 1), mens den resterende indirekte udledning blandt andet kommer fra produktion af elektricitet.

Den estimerede udledning findes hovedsageligt inden for scope 1 og delvist scope 2 – dvs. direkte og indirekte emissioner fra kilder, som koncernen selv ejer eller kontrollerer, samt fra kilder indkøbt og anvendt af koncernen.

For at få et fuldt overblik over BIRN Groups samlede klimaaftryk, herunder både i scope 1, 2 og 3, er der indgået en samarbejdsaftale med miljøtech-virksomheden ReFlow. Ved hjælp af dataopsamling skal de hjælpe os med at kortlægge koncernens samlede og de enkelte datterselskabers CO₂-emissioner. Denne kortlægning bliver samtidig et brugbart værktøj i forbindelse med design af nye kundeemner, hvor vi kan lave forskellige scenarier med mindst mulig CO₂-påvirkning. Ud fra kortlægningens resultater vil vi i 2024 kunne præsentere en langsigtet bæredygtighedsstrategi med realistiske og målbare målsætninger.

Det er dog ikke noget nyt, at vi har fokus på klima og miljø. På de følgende sider kommer vi ind på nogle af de tiltag, som allerede er igangsat, og som kommer vores omgivelser til gavn.



Direkte udledninger

Dækker over udledninger fra aktiviteter, der er ejet eller kontrolleret af virksomheden. Hos BIRN Group er det hovedsageligt produktion (støbning, bearbejdning og overfladebehandling) samt opvarmning af bygninger og transport af varer ud til kunder.

Indirekte udledninger

Udledninger fra produktion af strøm og naturgas (BIRN Groups primære energikilder).

Andre indirekte udledninger

Fra produktion og services, der ikke er ejet eller kontrolleret af virksomheden. Hos BIRN Group er det leverandører af eksempelvis skrot (legeringsmaterialer) og støbesand.

Solcelleanlæg reducerer CO₂-udledning

I TASSO BERNAREGGI tog man i 2010 et stort skridt mod at producere mere grøn energi ved at etablere et stort solcelleanlæg på virksomhedens 5.600 kvadratmeter store lagerhal.

I sommeren 2022 foretog TASSO BERNAREGGI, beliggende i Italien, den næste store investering i solcelleanlægget, hvor de fornyede det store anlæg på taget. Med solcelleanlægget har TASSO BERNAREGGI en ikke-forurenende energikilde, der indtil videre har produceret cirka en tredjedel af virksomhedens energiforbrug.

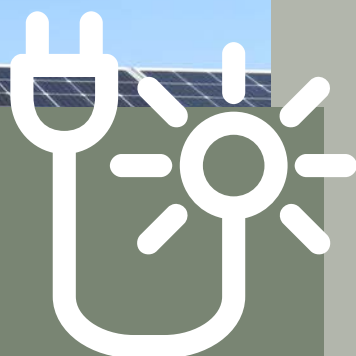
- Solcelleanlægget er en stor del af vores vej mod en grønnere fremtid. Vi undersøger hele tiden forskellige potentielle løsninger, som kan være med til at mindske vores CO₂-aftryk. Derfor har det også kun været naturligt, at vi har udnyttet vores virksomheds placering med mange soltimer til at skabe mere grøn energi, lyder det fra administrerende direktør i TASSO BERNAREGGI, Kristian B. Pedersen.

En årlig besparelse på 40 tons CO₂
TASSO BERNAREGGI har siden fornyelsen af solcelleanlægget kunnet høste frugterne af deres investering, da anlægget har øget andelen af grøn strøm til virksomhedens produktion. Og med den øgede mængde af ikke-forurenende energi har TASSO BERNAREGGI kunnet reducere deres årlige CO₂-udslip med cirka 40 tons CO₂.

- Bæredygtighed er en utroligt vigtig prioritet, og vi arbejder med det i mange forskellige henseender. Netop derfor er vi også meget glade for at se, at vores investering har bidraget til en så betydelig CO₂-reduktion, siger Kristian B. Pedersen.

**40 tons
CO₂**

Så meget har TASSO BERNAREGGI kunnet reducere deres årlige CO₂-udslip efter etableringen af et solcelleanlæg på virksomhedens 5.600 kvadratmeter store lagerhal i Italien.



“

Det var meget vigtigt for det fremtidige samarbejde at få et resultat af revisionen af overfladebehandlingslinjen, der viste, at BIRN er i stand til at opfylde de nødvendige kvalitetskrav til levering af coatet støbegods til Volvo Truck Group.

Per Gustafsson, SQA/SQE, Volvo GTP

Nyt overfladebehandlingsanlæg reducerer naturgasforbrug markant

I 2018 påbegyndte BIRN arbejdet med et nyt overfladebehandlingsanlæg, som har medført en lukning af det tidligere malerianlæg og tilhørende store tørreovne.

Siden 2021 har BIRN behandlet sine emner i et nyt overfladebehandlingscenter, hvor den nye teknologi gør det muligt at behandle støbeemnerne med en vandbaseret ED-lak frem for den tidligere opløsningsmiddelbaserede maling.

Ved etableringen af det nye overfladebehandlingsanlæg kan BIRN tilbyde kunderne forskellige typer overfladebehandlinger på ét og samme anlæg. Det nu lukkede tidligere malerianlæg har medført en årlig reduktion i naturgas til særligt tørreovne med 170.000 Nm³.

- Vores overfladebehandlingsanlæg har været flere år undervejs og har krævet en del indkøring i processer og kemi i samarbejde med vores kunder. Processen startede omkring 2017, og i 2021 kunne vi helt nedlukke det gamle malerianlæg, forklarer CTO hos BIRN, Lars Jørgensen.

Ny og forbedret overfladebehandling

Den nye overfladebehandling med ED-lak påføres ved hjælp af strøm, så man kun benytter den mængde ED-lak, som skal bruges. Overfladebehandlingen er blevet testet hos BIRN selv og hos eksterne laboratorier. Resultatet viser blandt andet, at den nye overfladebehandling beskytter emnerne bedre mod rust end tidligere.

Det er ikke kun BIRN, som har store roser til overs for det nye anlæg. Overfladebehandlingsanlægget får ligeledes positive tilbagemeldinger fra Volvo, da anlægget er med til at opfylde de nødvendige kvalitetskrav til levering af coatet støbegods til Volvo Truck Group:

- Det endelige resultat af revisionen var meget tilfredsstillende og viser den store indsats, som BIRN-teamet har lagt i at færdiggøre de nødvendige trin for at få en godkendt belægningslinje, lyder det fra Technical Specialist & Lead Auditor – Surface Treatment, Volvo Group Purchasing, Kishore Veeraraghavan.



EN MERE ENERGIEFFEKTIV STØBEPRODUKTION

Støbeproduktion er en energiintensiv proces, og størstedelen af BIRNs energiforbrug stammer derfor fra smelteovnene, varmeholdeovne og opvarmede støbeautomater mv.

Vores støbeprocesser og andet procesudstyr drives hovedsageligt af el og delvist af naturgas. I 2022 brugte BIRN i Holstebro samlet 103.700 MWh el og 1,7 millioner kubikmeter naturgas. For at optimere vores energiforbrug er det derfor oplagt at arbejde i to sideløbende spor.

Det ene spor er at øge energieffektiviteten i vores processer. Dette spor rummer flere projekter, blandt andet BIRNs samarbejde med Energy Cluster Danmark, som der kan læses mere om i denne rapport.

Det andet spor er overgang til mere klimavenlige energikilder, herunder særligt vindenergi. Alle BIRN Groups selskaber arbejder lige nu på at købe certifikater for vedvarende energi – hovedsageligt vindenergi med Guarantee of Origin-certifikat samt nedbringe eller helt udfase brugen af naturgas.

Herudover er der stort potentiale i at genvinde varme fra vores støberier. TASSO leverer i dag overskudsvarme svarende til cirka 250 husstandes årlige forbrug – et eksempel, som resten af BIRN Group i fremtiden vil afsøge mulighederne for at kunne efterfølge.



Forbrug i 2022 for BIRN i Holstebro:

1,7 millioner m³
naturgasforbrug

103.700 MWh
elforbrug



Samarbejde med Energy Cluster Denmark skal optimere smelteprocesser

Ved hjælp af dataindsamling skal BIRN minimere sit klimaaftryk, og til at gøre dette har støberiet i Holstebro allieret sig med den nationale klyngeorganisation for energisektoren i Danmark, Energy Cluster Denmark.

Smeltning af jern kræver store mængder energi, som dog kan reduceres betragteligt, hvis det sker under de rette forhold. For at finde frem til det mest optimale energiforbrug har BIRN indgået et samarbejde med blandt andet Energy Cluster Denmark. Som landets innovationsklynge for den samlede energisektor skal Energy Cluster Denmark hjælpe støberiet med at indsamle den nødvendige energi- og procesdata på fabrikken i Holstebro.

- Fra forsøg ved vi, at vi under de korrekte omstændigheder kan smelte et ton jern ved et energiforbrug på 570 kWh (via induktion), hvilket er godt 80 kWh lavere end vores gennemsnit på 650 kWh. Derfor er vi overbeviste om, at der er et stort potentiale for energibesparelser, når vi får identificeret de vigtigste parametre for optimering af smelteprocessen, lyder det fra Lars Jørgensen, CTO i BIRN.

Værktøjerne til at hente den afgørende data ud af produktionen udvikles i det fælles projekt, Datadrevet energiovervågning og optimering af industrielle processer, der ud over Energy Cluster Denmark også involverer Kongskilde Industries, Syddansk Universitet, Fellowmind og Inuateg.

Udnyttelse af overskudsvarme

I 2014 påbegyndte TASSO et samarbejde med Fjernvarme Fyn, som siden har leveret op mod 4.600 MWh varme årligt til husstande på Fyn.

Det er ingen hemmelighed, at der opereres med høje temperaturer i TASSO. En varme, som Fjernvarme Fyn har haft stor fornøjelse af siden 2014, hvor TASSO og Fjernvarme Fyn indgik en aftale om at anvende jernstøberiets overskudsvarme. Siden er aftalen udvidet med endnu et system i 2020, som har øget leverancen af overskudsvarme til fjernvarmenettet. Udnyttelsen af overskudsvarmen fra de industrielle processer giver, udover varme til op mod cirka 250 fynske husstande, også samfundet en besparelse på hele 400 tons CO₂ årligt.

- Anvendelsen af overskudsvarmen fra vores støbejernsproduktion kommer som en naturlig forlængelse af vores fokus på at reducere vores CO₂-udledning og vores arbejde med verdensmålet omkring ansvarlig produktion.

Samtidig ser vi det som en selvfølge at finde samarbejder, der kan udnytte nogle af de ressourcer, som vi ikke selv kan drage nytte af, lyder det fra administrerende direktør i TASSO, Kristian B. Pedersen.

Besparelse på op mod tre millioner liter vand årligt

Fordelen ved samarbejdet med Fjernvarme Fyn består ikke kun af, at overskudsvarmen sendes ud til fjernvarmenettet, men også at behovet for drift af køletårnene er reduceret, så køletårnene nu fungerer som backup og kun er i drift, når fjernvarmenettet ikke kan aftage varmen.

- Overskudsvarmen fra køling af procesvand forsvandt tidligere ovenud af vores to køletårne. Og efter at vi har udnyttet overskudsvarmen til fjernvarmenettet, har vi sparet op mod tre millioner liter vand årligt, siger Kristian B. Pedersen.



Om Energy Cluster Denmark

Energy Cluster Denmark er landets klyngeorganisation for hele den samlede energisektor. Deres vision bygger på et ønske om, at Danmark skal være en grøn føreration for udvikling og demonstration af innovative og globale energiløsninger. Derfor er Energy Cluster Denmark den neutrale, værdiskabende og medlemsdrevne innovationsplatform for etablering og facilitering af innovationssamarbejder mellem små og store virksomheder, vidensinstitutioner og offentlige aktører i hele energisektoren.



TASSO leverer varme til op mod cirka

250 fynske husstande



BIRN GROUP: SELSKABERNES FOKUSOMRÅDER

Som nævnt tidligere i denne rapport arbejder vi hos BIRN Group med en række fokusområder med udgangspunkt i fire udvalgte FN-verdensmål. Ud fra dette udgangspunkt har hvert selskab i koncernen udarbejdet egne fokusområder, som vil blive nærmere beskrevet på de følgende sider.



BIRN A/S blev grundlagt i 1896 og har i dag udviklet sig til et af Nordeuropas største støberier med 500 medarbejdere. BIRN udvikler og leverer kundespecifikke støbejernsløsninger og total-service af disse til blandt andet automobilindustrien, pumpe- og hydraulikindustrien samt en række andre kunder i ind- og udland. 90 procent af det, virksomheden producerer, bliver eksporteret.

BIRN i tal

-  Lokation: Holstebro
-  Antal medarbejdere: 500
-  Årlig produktmængde:
Cirka 47.000 tons støbejern
-  Samlet CO₂-udledning (scope 1 og 2): 18.926 tons CO₂-ækvivalenter

Certificeringer

- IATF 16949 – Kvalitetsledelse i bilindustrien
- ISO 14001 – Miljøledelse
- ISO 45001 – Arbejdsmiljøledelse
- ISO 50001 – Energiledelse
- BV Mode II

Julefrokost og gaver til tidligere medarbejdere

Hos BIRN sætter man stor pris på sine tidligere medarbejdere, som alle har gjort en ekstraordinær indsats for støberiet. Derfor afholder BIRN hvert år en julefrokost for medarbejdere, der er gået på pension efter at have arbejdet i ti år eller mere hos BIRN.

BIRNs nuværende direktør deltager også i julefrokosten, hvor der bliver delt mange gode minder og historier mellem de tidligere ansatte, som alle får en julegave fra BIRN med derfra.

75 %



BIRN reducerede i 2022 sit naturgasforbrug til 75 procent sammenlignet med forbruget i 2021.

Medarbejdere



Mænd	Kvinder	Total
421	79	500

Ledere



Mænd	Kvinder
40	6

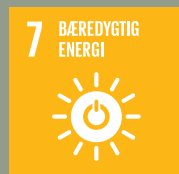
Stillingstyper



Funktionærer	Produktion	Lærlinge
123	377	24

Kvinder i bestyrelsen	1	Antal arbejdsulykker med fravær	30
-----------------------	---	---------------------------------	----





Verdensmål 7 – Bæredygtig energi

Hos BIRN arbejder man på at overgå til mere klimavenlige energikilder og har eksempelvis købt certifikater på grøn energi af Jysk Energi. Der arbejdes ligeledes løbende på at øge energieffektiviteten – blandt andet gennem et samarbejde med Energy Cluster Danmark, som der kan læses mere om i denne rapport.

Det er desuden ambitionen, at BIRN i fremtiden skal være helt fri for brugen af naturgas. I 2022 har virksomheden nedbragt forbruget ved at optimere ventilationen i bygninger og lagre med mærkbare resultater til følge. I 2022 reducerede BIRN sit naturgasforbrug til 75 procent sammenlignet med forbruget i 2021.

Herudover planlægges ændringer på flere af virksomhedens udsugningsanlæg fra renseriet, hvor øget filtrering og varmegenvinding vil blive installeret i løbet af 2023.



Verdensmål 12 – Ansvarligt forbrug og produktion

BIRN bygger på en cirkulær tankegang. 93 procent af alt det materiale, der anvendes i virksomhedens støbejern, er genanvendt. Der arbejdes løbende på fortsat at ressourceoptimere støbeproduktionen, eksempelvis genanvendelse af støbesand og et cirkulært projekt i samarbejde med Grundfos om genanvendelse af materiale fra udslidte pumper.



Verdensmål 8 – Anstændige jobs og økonomisk vækst

Høj sikkerhed og trivsel på arbejdspladsen er et strategisk område for BIRN. Med grundig onboarding af nye medarbejdere kombineret med veletablerede sikkerhedsprotokoller og -foranstaltninger arbejdes der hver dag hårdt på at forebygge arbejdsulykker.

Sidste år udførte BIRN en medarbejder-tilfredshedsundersøgelse, der viste både positive resultater og fremtidige forbedringsområder. På baggrund af undersøgelsen blev der kortlagt 116 handlingsplaner, som der er blevet fulgt løbende op på. Der er blandt andet nedsat en trivselsgruppe, som via forskellige initiativer skal styrke trivslen og stoltheden på arbejdspladsen.



Verdensmål 13 – Klimaindsats

BIRN ønsker at tage ansvar for den omkringliggende verden. Derfor har virksomheden ligesom resten af BIRN Group indgået et samarbejde med miljøtech-virksomheden ReFlow, der skal hjælpe med at kortlægge CO₂-udledningen. Ud fra kortlægningen kan BIRN lægge en klar strategi vedrørende reducere af CO₂-aftryk på hvert enkelt produkt.

Input og output fra produktionen i BIRN

TOTAL INPUT & OUTPUT	2022	2021
Samlet tons produktion	45.721 tons	46.526 tons
Energiforbrug		
Samlet elforbrug	103.710.010 kWh	104.762.030 kWh
EI-andel købt som vedvarende energi	25 %	0 %
Naturgas	1.717.380 m ³	2.280.579 m ³
Fyringsolie	0	0
Samlet fjernvarmeforbrug	0	0
Solgt fjernvarme	0	0
Transport		
Transport Diesel	20.509 liter	14.327 liter
LPG Truckgas	150.943 liter	170.151 liter
Materialeforbrug ind (Produktion)		
Råvarer	46.781 tons	46.693 tons
Fyringsolie & smøreolie	30.573 liter	21.735 liter
Hjælpematerialer	23.248 tons	23.681 tons
Affald		
Genanvendelse og genbrug	24.443 tons	24.483 tons
Brændbart	138 tons	124 tons
Deponi	359 tons	325 tons
Spildolie	17 tons	8 tons
Kemikalieaffald	74 tons	62 tons
Udledning vand		
Spildevand	15.612 m ³	4.622 m ³
Udledning til luft		
Støv	5.772 kg	6.938 kg
Vanddamp	63.363.000 kg	74.195.824 kg
Røggasser	6.212.047 kg	4.890.233 kg
VOC (Volatile Organic Components)	2.250 kg	2.258 kg



Fra den tyske by Mülheim tæt ved den tyske flod Rhinen og Ruhr-distriktet servicerer BIRN Germany GmbH især den tyske industri med markedsledende transmissionselementer og andre bearbejdede støbejernskomponenter. BIRN Germany har også et værksted til mekanisk bearbejdning af kundespecifikke løsninger og strengstøbt gods.

BIRN Germany i tal



Lokation: Mülheim an der Ruhr



Antal medarbejdere: 34

Certificeringer

- ISO 9001 – Kvalitetsledelse (undervejs)

I midten af Europas industrielle hjerte

I sammenløbet mellem floderne Ruhr og Rhinen er vokset Europas største industriområde, Ruhr-distriktet. Regionen huser et væld af industrier, men er særligt kendt for minedrift, bilproduktion samt jern- og maskinindustri.

Det var derfor ikke tilfældigt, at BIRN Group i 1975 valgte at etablere et nyt, tysk selskab i Mülheim an der Ruhr, som ligger lige midt i Europas industrielle hjerte. Herfra har BIRN Germany nemlig tæt adgang til nogle af virksomhedens største kundesegmenter og er i dag en foretrukket leverandør af transmissionselementer.



BIRN Germanys emballage består udelukkende af genanvendt materiale.

Medarbejdere



Mænd
30

Kvinder
4

Total
34

Ledere



Mænd
3

Kvinder
2

Stillingstyper



Funktionærer
18

Produktion
6

Lærlinge
2

Kvinder i bestyrelsen 0

Antal arbejdsulykker med fravær 1



Verdensmål 7 – Bæredygtig energi

For at optimere sit energiforbrug har man hos BIRN Germany justeret på temperaturen i virksomhedens bygninger samt investeret i ny, energieffektiv LED-belysning.

Herudover afsøger BIRN Germany mulighederne for at installere et solcelleanlæg på sit tag, der potentielt kan levere mere end 50 procent af virksomhedens samlede energiforbrug.



Verdensmål 12 – Ansvarligt forbrug og produktion

Hos BIRN Germany arbejder man hele tiden på at ressourceoptimere produktionen – eksempelvis består al virksomhedens emballage i dag af genanvendt materiale.

For at mindske gener for det omkringliggende nærmiljø har BIRN Germany også påsat filtre på alle maskiner og malerianlæg for at fange røg og partikler.



Verdensmål 8 – Anstændige jobs og økonomisk vækst

Grundig onboarding af nye medarbejdere kombineret med veletablerede sikkerhedsprotokoller og -foranstaltninger sikrer BIRN Germany et højt sikkerhedsniveau i produktionen. Herudover arbejder en nedsat arbejdsmiljøgruppe løbende på at forebygge arbejdsulykker.

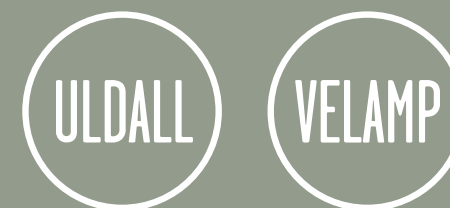


Verdensmål 13 – Klimaindsats

Med henblik på at mindske sit CO₂-udslip har BIRN Germany sammen med resten af BIRN Group indgået et samarbejde med miljøtech-virksomheden ReFlow. De skal hjælpe med at kortlægge virksomhedens emissioner og på den baggrund gøre det muligt for BIRN Germany at opstille konkrete reduktionsmål.

Input og output fra produktionen i BIRN Germany

TOTAL INPUT & OUTPUT	2022	2021
Samlet tons produktion	N/A	N/A
Energiforbrug		
Samlet elforbrug	162.444 kWh	177.430 kWh
EI-andel købt som vedvarende energi	16,9 %	16,9 %
Naturgas	11.292 m ³	20.478 m ³
Fyringsolie	0	0
Samlet fjernvarmeforbrug	0	0
Solgt fjernvarme	0	0
Transport		
Transport Diesel	412,9 liter	559,7 liter
LPG Truckgas	0	0
Materialeforbrug ind (Produktion)		
Råvarer	0	0
Fyringsolie & smøreolie	1.456 liter	832 liter
Hjælpematerialer	0	0
Affald		
Genanvendelse og genbrug	26,5 tons	21,4 tons
Brændbart	0	0
Deponi	0	0
Spildolie	2 tons	1,4 tons
Kemikalieaffald	0	0
Udledning vand		
Spildevand	0	0
Udledning til luft		
Støv	0	0
Vanddamp	0	0
Røggasser	0	0
VOC (Volatile Organic Components)	0	0



ULDALL A/S blev grundlagt i 1944 i Vejen og er i dag et moderne og fleksibelt støberi, der udvikler kundespecifikke støbejernsløsninger til blandt andet fødevarerindustrien, fremstillingsindustrien, landbruget og energisektoren.

ULDALL og VELAMP i tal

-  Lokation: Vejen
-  Antal medarbejdere: 66
-  Årlig produktmængde:
Cirka 1.700 tons støbejern

ULDALL ejer virksomheden VELAMP A/S, der udvikler og producerer specialdesignede støbejernsløsninger såsom lamper, bænke og en række andre kundespecifikke løsninger.

Certificeringer

- ISO 9001 – Kvalitetsledelse
- BV Mode II
- Marine Mode 2 DNV
- Marine Mode 2 LR
- Marine Mode 2 ABS

100 procent dansk støbejern

VELAMP er den eneste producent af klassiske støbejernslamper og -bænke, der er 100 procent danskejet og med produktion i Danmark. Virksomheden anvender udelukkende danskproduceret støbejern til sine klassisk designede løsninger, som er med til at bevare historiske byggerier og kvarterer i hele Skandinavien – fra Nyhavn i København til Skanseparken i norske Bergen.

Medarbejdere



Mænd	Kvinder	Total
61	5	66

Ledere



Mænd	Kvinder
4	0

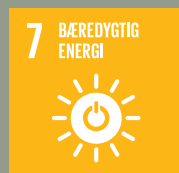
Stillingstyper



Funktionærer	Produktion	Lærlinge
9	56	1

Kvinder i bestyrelsen 0

Antal arbejdsulykker med fravær 2



Verdensmål 7 – Bæredygtig energi

Med henblik på at optimere sit energiforbrug har ULDALL i 2022 investeret i nye og mere energieffektive ventilationssystemer til sit afkølingsområde. Herudover har virksomheden fået nye, energivenlige kompressorer samt to eldrevne gaffeltrucks.

Hos ULDALL afsøger man lige nu muligheden for at købe certifikater for vedvarende energi - hovedsageligt vindenergi med Guarantee of Origin-certifikat.



Verdensmål 12 – Ansvarligt forbrug og produktion

ULDALL bygger ligesom resten af BIRN Group på en cirkulær tankegang, og virksomheden arbejder løbende på at optimere sit ressourceforbrug, blandt andet gennem førnævnte investeringer i ventilationssystemer og ved at optimere smelteprocesserne i virksomhedens støbeovne.



Verdensmål 8 – Anstændige jobs og økonomisk vækst

Hos ULDALL arbejder man hver dag ihærdigt på at højne sikkerhed og trivsel på arbejdspladsen. For at styrke området yderligere ansatte virksomheden i 2022 en ny kvalitetschef med ansvar for at styrke arbejdsmiljøet.

Alle arbejdsulykker eller nærved-arbejdsulykker bliver registreret og drøftet i virksomhedens sikkerhedsudvalg samt på arbejdsmiljøgruppemøder. Herudover optages der video i produktionen med henblik på forebyggelse.



Verdensmål 13 – Klimaindsats

Ligesom resten af BIRN Group vil ULDALL i 2023 kortlægge sine CO₂-emissioner i samarbejde med miljøtech-virksomheden ReFlow. På baggrund af den kortlægning vil ULDALL opsætte ambitiøse og realistiske reduktionsmål.

Input og output fra produktionen i ULDALL og VELAMP

TOTAL INPUT & OUTPUT	2022	2021
Samlet tons produktion	1.684 tons	1.391 tons
Energiforbrug		
Samlet elforbrug	3.916.987 kWh	3.471.975 kWh
EI-andel købt som vedvarende energi	0 %	0 %
Naturgas	0	0
Fyringsolie	1.600 liter	1.600 liter
Samlet fjernvarmeforbrug	955.555 kWh	1.131.111 kWh
Solgt fjernvarme	0	0
Transport		
Transport Diesel	0	0
LPG Truckgas	8.677 liter	10.529 liter
Materialeforbrug ind (Produktion)		
Råvarer	1.840 tons	1.444 tons
Fyringsolie & smørelolie	0	0
Hjælpematerialer	0	0
Affald		
Genanvendelse og genbrug	0	0
Brændbart	37,5 tons	38 tons
Deponi	0	0
Spildolie	0	0
Kemikalieaffald	0	0
Udledning vand		
Spildevand	40.000 m ³	51.000 m ³
Udledning til luft		
Støv	0	0
Vanddamp	0	0
Røggasser	0	0
VOC (Volatile Organic Components)	0	0



TASSO A/S har mere end 165 års erfaring med udvikling og produktion af støbejernsstænger i forskellige dimensioner. Fra sit støberi i Odense leverer TASSO ydelser indenfor støbning, varmebehandling og forarbejdning af støbejernsstænger til kunder over hele verden indenfor blandt andet hydraulik, energi og maskinproduktion. TASSO har siden 1856 bemandet sig på Frederiksgade 37 i hjertet af Odense, og dele af bygningerne er i dag udråbt til nationalt industriminde af Slots- og Kulturstyrelsen.

TASSO i tal



Lokation: Odense



Antal medarbejdere: 63



Årlig produktmængde:
Cirka 19.000 tons støbejern



Samlet CO₂-udledning (scope 1 og 2): 2.916 tons CO₂-ækvivalenter

Certificeringer

- ISO 9001 – Kvalitetsledelse
- ISO 14001 – Miljøledelse
- ISO 50001 – Energiledning

Bæredygtighed er en del af TASSOs DNA

Støberiet har i mere end et årti arbejdet struktureret og dedikeret på at ressourceoptimere sin forretning. TASSO har i den forbindelse deltaget i flere projekter, såsom Klimaklar SMV og Fra Filantropi til Forretning. I 2022 fik virksomheden overrakt Erhvervsklub Fyn Prisen. TASSO er tilsluttet UN Global Compact. Derudover sidder TASSOs administrerende direktør i Dansk Industris udvalg for Energi og Forsyning.

500 tons



Hvert år genanvendes 500 tons slagge til blandt andet vejbelægninger og byggeri.

Medarbejdere



Mænd

Kvinder

Total

56

7

63

Ledere



Mænd

Kvinder

6

0

Stillingstyper



Funktionærer

Produktion

Lærlinge

14

49

3

Kvinder i bestyrelsen

1

Antal arbejdsulykker med fravær

5



Verdensmål 7 – Bæredygtig energi

TASSO har en klar ambition om at blive mere energieffektiv. El udgør knap 83 procent af virksomhedens samlede energiforbrug og bliver hovedsageligt anvendt til smelte- og støbeprocesser. I 2023 begynder TASSO derfor at købe certifikater for vedvarende energi – hovedsageligt vindenergi med Guarantee of Origin-certifikat.



Verdensmål 12 – Ansvarligt forbrug og produktion

TASSO arbejder løbende på at genanvende restprodukter fra sin produktion. Siden 2014 har virksomheden delt overskudsvarme fra sine støbeprocesser med lokalområdet, mens der hvert år genanvendes cirka 500 tons slagge til blandt andet vejbelægninger og byggeri.



Verdensmål 8 – Anstændige jobs og økonomisk vækst

Hos TASSO arbejder man hårdt på hele tiden at fremme sikkerhed og trivsel på arbejdspladsen. Arbejdsmiljøgruppen har afsat tid hver uge til at arbejde fokuseret med forebyggelse af ulykker. Herudover investerer man løbende i nyt maskinel, der skal lette arbejdet for medarbejderne.



Verdensmål 13 – Klimainsats

Bæredygtighed er en integreret del af TASSO, hvor man i mere end et årti har arbejdet struktureret på at optimere ressourceforbruget og dermed minimere klimapåvirkningen.

Derfor har TASSO også tilsluttet sig UN Global Compact og udarbejder i den forbindelse hvert år en Communication on Progress-rapport, der blandt andet dokumenterer virksomhedens arbejde med at reducere sin klimapåvirkning.

Input og output fra produktionen i TASSO

TOTAL INPUT & OUTPUT	2022	2021
Samlet tons produktion	14.214 tons	15.743 tons
Energiforbrug		
Samlet elforbrug	15.042.980 kWh	16.017.208 kWh
El-andel købt som vedvarende energi	0 %	0 %
Naturgas	104.000 m ³	120.851 m ³
Fyringsolie	120.013 liter	115.996 liter
Samlet fjernvarmeforbrug	594.000 kWh	459.000 kWh
Solgt fjernvarme	4.340.000 kWh	4.625.000 kWh
Transport		
Transport Diesel	2.642 liter	1.182 liter
LPG Truckgas	59.000 liter	59.014 liter
Materialeforbrug ind (Produktion)		
Råvarer	15.052 tons	15.905 tons
Fyringsolie & smøreolie	0	0
Hjælpematerialer	0	0
Affald		
Genanvendelse og genbrug	2,8 tons	0
Brændbart	33,2 tons	34,1 tons
Deponi	465 tons	6,8 tons
Spildolie	1 ton	1,1 tons
Kemikalieaffald	0	0
Udledning vand		
Spildevand	0	0
Udledning til luft		
Støv	0	0
Vanddamp	0	0
Røggasser	0	0
VOC (Volatile Organic Components)	0	0



TASSO BERNAREGGI S.r.l har hjemme i Castano Primo nær Milano, Italien, og er ejet af danske TASSO A/S. TASSO BERNAREGGI har som grossist og bearbejdningsvirksomhed mere end 40 års erfaring inden for levering og bearbejdning af støbejernsstænger samt bronzestænger af allerhøjeste kvalitet til kunder i Italien og internationalt.

TASSO BERNAREGGI i tal



Lokation: Castano Primo, Milano



Antal medarbejdere: 28

Certificeringer

- ISO 9001 – Kvalitetsledelse

Milano – Italiens industrielle hovedstad

Det er ikke tilfældigt, at en femtedel af Italiens samlede BNP stammer fra Milano-området. Udover den italienske fondsbørs, Borsa Italiana, huser den norditalienske hovedstad også flere store industrier inden for blandt andet tekstil og mode, bilproduktion samt jern- og maskinindustri.

Med sin unikke placering i Castano Primo lige udenfor Milano servicerer TASSO BERNAREGGI flere af Milanos industri-virksomheder såvel som resten af Italien og Sydeuropa.

100 kW

I 2021 har TASSO BERNAREGGI fornyet deres solcelleanlæg, der er på 100 kilowatt.

Medarbejdere



Mænd

Kvinder

Total

22

6

28

Ledere



Mænd

Kvinder

2

0

Stillingstyper



Funktionærer

Produktion

Lærlinge

11

17

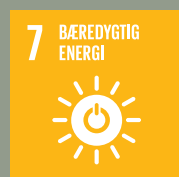
1

Kvinder i bestyrelsen

0

Antal arbejdsulykker med fravær

0



Verdensmål 7 – Bæredygtig energi

Størstedelen af TASSO BERNAREGGIs energiforbrug består af el. For at optimere sit forbrug og overgå til mere klimavenlige energikilder investerede virksomheden sidste år i en fornyelse af sit solcelleanlæg. Anlægget er på 100 kilowatt. Herudover planlægger TASSO BERNAREGGI yderligere udvidelser af solcelleanlægget i fremtiden.



Verdensmål 12 – Ansvarligt forbrug og produktion

TASSO BERNAREGGI arbejder løbende på at genanvende restprodukter fra sin produktion. Eksempelvis har støberiet nedbragt sit eget forbrug af plastik fra blandt andet kantinen markant og vil i fremtiden arbejde endnu mere struktureret på at minimere spild og genanvende restprodukter fra produktionen.



Verdensmål 8 – Anstændige jobs og økonomisk vækst

Hos TASSO BERNAREGGI arbejder man hele tiden hårdt på at fremme sikkerhed og trivsel, og virksomheden lever til fulde op til den italienske lovgivning på området (Testo Unico D.L. sg81\08).

Nye medarbejdere gennemgår en grundig oplæring i virksomhedens sikkerhedsprotokoller, og eksisterende medarbejdere bliver løbende efteruddannet med henblik på at fremme sikkerheden på arbejdspladsen.



Verdensmål 13 – Klimaindsats

Som en del af TASSO A/S og dermed også BIRN Group er bæredygtighed en integreret del af TASSO BERNAREGGIs forretning. Virksomheden har derfor også indledt et samarbejde med miljøtech-virksomheden ReFlow med henblik på at kortlægge sine CO₂-emissioner for i 2023 at kunne opstille ambitiøse og realistiske reduktionsmål.

Input og output fra produktionen i TASSO BERNAREGGI

TOTAL INPUT & OUTPUT	2022	2021
Samlet tons produktion	N/A	N/A
Energiforbrug		
Samlet elforbrug	290.131 kWh	333.701 kWh
El-andel købt som vedvarende energi	25 %	20 %
Naturgas	23.720 m ³	38.170 m ³
Fyringsolie	0	0
Samlet fjernvarmeforbrug	0	0
Solgt fjernvarme	0	0
Transport		
Transport Diesel	45.932 liter	54.196 liter
LPG Truckgas	0	0
Materialeforbrug ind (Produktion)		
Råvarer	0	0
Fyringsolie & smøreolie	2.223 liter	2.508 liter
Hjælpematerialer	0	0
Affald		
Genanvendelse og genbrug	0	0
Brændbart	0	0
Deponi	0	0
Spildolie	0	0
Kemikalieaffald	0	0
Udledning vand		
Spildevand	567 m ³	644 m ³
Udledning til luft		
Støv	950 kg	950 kg
Vanddamp	0	0
Røggasser	0	0
VOC (Volatile Organic Components)	0	0



KOCKUMS MASKIN AB blev etableret i 1849 og er i dag blandt de førende producenter af bearbejdet støbegods i Skandinavien. Fra maskinfabrikken i den svenske by Kallinge bearbejder KOCKUMS MASKIN støbeløsninger til kunder inden for hovedsageligt automobilindustrien, men også til flere andre industrier i Sverige og i udlandet. Virksomheden er en dedikeret udviklingspartner, der kan tage ejerskab over hele produktionsprocessen – fra design til levering.

KOCKUMS MASKIN i tal



Lokation: Kallinge



Antal medarbejdere: 71

Certificeringer

- ISO 14001 – Miljøledelse
- ISO 9001 – Kvalitetsledelse
- IATF 16949 – Kvalitetsledelse i bilindustrien

12 %

KOCKUMS MASKIN formåede i 4. kvartal i 2022 at nedbringe sit energiforbrug med 12 procent.

Tager vare på medarbejdernes ve og vel

Hos KOCKUMS MASKIN har man en gang om ugen besøg af en ekstern sygeplejerske. Her kan medarbejderne få tjekket deres blodtryk, få gode råd og vejledning til blandt andet tunge løft eller kigge ind til en snak om helbred og sundhed. De dybt specialiserede medarbejdere er nemlig virksomhedens største ressource, og derfor sætter man hos KOCKUMS MASKIN en ære i at tage vare på deres helbred.

Medarbejdere



Mænd

Kvinder

Total

64

7

71

Ledere



Mænd

Kvinder

8

1

Stillingstyper



Funktionærer

Produktion

Lærlinge

19

52

3

Kvinder i bestyrelsen

0

Antal arbejdsulykker med fravær

5



Verdensmål 7 – Bæredygtig energi

KOCKUMS MASKIN vil i 2023 reducere sit energiforbrug med ti procent i forhold til forrige år. I jagten på at indfri det mål er maskinfabrikken begyndt at overgå til mere energivenlig belysning og har udarbejdet nye energivenlige processer for hele virksomheden, eksempelvis har man sænket temperaturen på visse forarbejdningsmaskiner.

Arbejdet med at mindske energiforbruget begyndte allerede i november 2022, hvor det lykkedes at reducere forbruget med hele 12 procent sammenlignet med samme periode det foregående år. Det har man blandt andet gjort ved at dæmpe eller helt slukke belysning, der ikke er relevant for produktion eller sikkerhed.



Verdensmål 12 – Ansvarligt forbrug og produktion

Hos KOCKUMS MASKIN har man i samarbejde med materialelevningsvirksomheden STENA Recycling udarbejdet et internt system med henblik på at genanvende så mange materialer som overhovedet muligt. Det gælder eksempelvis skærevæske fra maskinfabrikens CNC- og andre skæremaskiner, som bliver opsamlet efter brug, bearbejdet og efterfølgende genanvendt i industrien.

Herudover overvåger KOCKUMS MASKIN løbende mængden af jernrester fra produktionen med henblik på at optimere processerne og minimere spild.



Verdensmål 8 – Anstændige jobs og økonomisk vækst

Hos KOCKUMS MASKIN er der en arbejdsmiljørepræsentant med på alle arbejds hold. Repræsentanten rapporterer alle tilløb til arbejdsulykker i virksomhedens interne systemer, og der følges op på rapporterne ugentligt med henblik på at forebygge fremtidige ulykker.

Herudover har KOCKUMS MASKIN nedsat en arbejdsmiljøgruppe, og virksomheden har desuden uddelegeret forskellige arbejdsmiljørelaterede opgaver til specifikke afdelinger.



Verdensmål 13 – Klimaindsats

KOCKUMS MASKIN har et mål om at nedbringe sit energiforbrug med yderligere ti procent i 2023 og arbejder i den forbindelse løbende på at begrænse sine CO₂-emissioner.

I de bestræbelser har KOCKUMS MASKIN – ligesom resten af BIRN Group – indgået et samarbejde med miljøtech-virksomheden ReFlow, der skal hjælpe med at kortlægge virksomhedens emissioner og opstille ambitiøse og realistiske reduktionsmål.

Input og output fra produktionen i KOCKUMS MASKIN

TOTAL INPUT & OUTPUT	2022	2021
Samlet tons produktion	3.154 tons	4.493 tons
Energiforbrug		
Samlet elforbrug	1.985.762 kWh	2.082.000 kWh
EI-andel købt som vedvarende energi	100 %	100 %
Naturgas	0	0
Fyringsolie	54.537 liter	82.457 liter
Samlet fjernvarmeforbrug	0	0
Solgt fjernvarme	0	0
Transport		
Transport Diesel	1.500 liter	1.500 liter
LPG Truckgas	0	0
Materialeforbrug ind (Produktion)		
Råvarer	3.154 liter	4.493 liter
Fyringsolie & smørelolie	3.071 liter	3.106 liter
Hjælpematerialer	0	0
Affald		
Genanvendelse og genbrug	567 tons	641 tons
Brændbart	10,7 tons	12 tons
Deponi	0	0
Spildolie	2 tons	2 tons
Kemikalieaffald	36,5 tons	30,2 tons
Udledning vand		
Spildevand	1.245 m ³	1.245 m ³
Udledning til luft		
Støv	0	0
Vanddamp	0	0
Røggasser	0	0
VOC (Volatile Organic Components)	0	0

BIRN SOM SOCIALT ANSVARLIG KONCERN

Som en af Nordeuropas største støberikoncerner har vi i BIRN Group et socialt ansvar, når det kommer til at drive vores virksomheder. For at sikre arbejdskraften fremover arbejder vi målrettet på løbende at have et hold af nye talenter klar, og for nylig lykkedes det os at få støberiteknikeruddannelsen tilbage til Danmark. Siden 1. august 2021 har Uddannelses Center Holstebro (UCH), som den eneste skole i Danmark, således tilbudt støberiteknikeruddannelsen. Før dette lå uddannelsen i Jönköping i Sverige, hvilket vanskeliggjorde at få både unge og ældre medarbejdere i Danmark til at tage en støberiteknisk uddannelse, som den danske støberibranche har så hårdt brug for. I tæt samarbejde med Færchfonden har Birn Fonden finansieret flytningen af uddannelsen fra Sverige og bidraget med et større millionbeløb, der blandt andet er gået til teknisk udstyr, lokaleindretning og lærerkræfter.

Ud over ovenstående arbejder de to datterselskaber, BIRN i Holstebro og ULDALL, begge tæt sammen med det lokale jobcenter med

det formål at fremme arbejdskraften inden for branchen og tiltrække nye, kvalificerede medarbejdere. Herudover samarbejder BIRN i Holstebro med High:five, som er en organisation, der drager omsorg for tidligere, straffede unge ved at etablere job og/eller uddannelsespladser til dem.

Sponsorater og donationer

I BIRN Group ønsker vi også at bidrage positivt til det omgivende samfund, hvorfor vi opererer med en række tiltag, som blandt andet involverer sponsorater til de lokale sportsklubber og kulturarrangementer.

BIRN i Holstebro er beliggende ud til et naturskønt område og har tidligere doneret en del af grunden til et rekreativt område, der i dag benyttes af Holstebro Golfklub. Gennem tiltag som disse ønsker vi således at bidrage, hvor det er muligt, når det kommer til at skabe et sundt og rigt kulturliv i virksomhedernes lokalområder.



TASSO tager samfundsansvar gennem samarbejde med Odense Værkstederne

TASSO har i næsten et årti prioriteret social ansvarlighed gennem et samarbejde med Odense Værkstederne, som er en kommunalt drevet organisation dedikeret til at give jobmuligheder til fysisk og psykisk udfordrede borgere.

Gennem de seneste år har det odenseanske jernstøberi TASSO lagt ordrer på Odense Værkstederne, hvor de blandt andet jævnligt får rensed og lavet støbeskeer. Odense Værkstederne er et værdifuldt og fremsynet kommunalt initiativ, der beskæftiger psykisk og fysisk udfordrede borgere, som ikke umiddelbart kan få ordinær beskæftigelse på det danske arbejdsmarked. Tilsammen beskæftiger de cirka 480 medarbejdere.

Det er blandt andre borgere med koncentrations- og fokusbesvær, smerter, træthed og balanceproblemer, som arbejder hos Odense Værkstederne, hvor de eksempelvis hjælper TASSO med at reparere støberiets udstyr til

afslagning af flydende jern. Odense Værkstedernes vision om at hjælpe udfordrede jobsøgere vækker stor begejstring hos direktør i TASSO, Kristian B. Pedersen, som glæder sig over det mangeårige samarbejde:

- Samarbejdet med Odense Værkstederne er en helt oplagt mulighed for at tage socialt ansvar som virksomhed, da de kan rumme medarbejdere, som vi desværre ikke selv kan beskæftige på vores fabrik på grund af blandt andet de fysiske rammer og den begrænsede fleksibilitet. Derfor er det fantastisk at have Odense Værkstederne som fast leverandør, da vi gennem de ordrer, vi lægger hos dem, kan tage samfundsansvar og støtte op om et så meningsfuldt foretagende, fortæller Kristian B. Pedersen.



Universitetsstuderende er med til at skabe grundlag for TASSOs fremtid

TASSO arbejder tæt sammen med Syddansk Universitet, hvor de studerende blandt andet bidrager til det odenseanske jernstøberis fremtidige udvikling gennem analysearbejde.

TASSO har i en længere årrække arbejdet tæt sammen med Syddansk Universitet (SDU) og tilbyder blandt andet praktikpladser, ligesom virksomheden ofte indgår tværfaglige projekter med de studerende. Et sådant samarbejde med Danmarks tredjestørste universitet er noget, TASSO vægter højt, da det beriger virksomheden med nye, faglige perspektiver, som aktivt indtænkes i den fremtidige udvikling af virksomheden.

- Et godt eksempel er vores studentermedhjælper Stephan Kron, der læser til produktionsingeniør hos SDU. Som en del af sin uddannelse skal han nemlig gennemgå et praktikforløb hos os, hvor han har fået til opgave at implementere LEAN-systemet 5S på tværs af alle afdelinger og ansvarsområder her i virksomheden. Målet med projektet er, at afdelingerne selv skal kunne drifte og videreudvikle systemet – med god hjælp fra Stephan, der efter sin praktik fortsætter som studentermedhjælper hos os, hvor han skal arbejde videre med projektet, lyder det fra administrerende direktør i TASSO, Kristian B. Pedersen.





SIKKERHED, TRYGHED OG TRIVSEL

Hos BIRN Group vægtes trivsel højt, da vi tror på, at et godt ve og vel blandt vores ansatte er nøglen til en sund og konkurrencedygtig arbejdsplads.

I BIRN i Holstebro er der derfor nedsat et trivselsudvalg på godt 20 medarbejdere, som løbende iværksætter initiativer og planlægger sociale arrangementer, der skal styrke sammenholdet. Trivselsgruppen blev nedsat på baggrund af forrige års medarbejdertrivselsundersøgelse. I 2023 udrulles medarbejdertrivselsundersøgelse igen – denne gang for alle selskaber i BIRN Group, så vi har mulighed for at afdække og ikke mindst handle på eventuelle anliggender, der måtte påvirke arbejdsmiljøet og/eller den enkelte medarbejders trivsel. Samtidig har vi en whistleblowerordning, som giver både nuværende og tidligere medarbejdere mulighed for anonymt at indberette eventuelle ulovligheder og øvrige kritisable forhold, der kan virke hæmmende på arbejdsglæden.

Sprogkurser fremmer produktivitet og kultur

- Da vi er en koncern, som beskæftiger medarbejdere med 17 forskellige nationaliteter, opererer vi med en række tiltag, der skal bidrage til den bedst mulige inklusion for nyanfattede med ikke-dansk baggrund. Blandt andet tilbyder datterselskabet ULDALL et 80 timers sprogkursus, som har til formål at fremme de udenlandske medarbejders produktivitet og performance, ligesom det skal øge deres tryghed, når de kommunikerer med kollegaer, leverandører og kunder. Samtidig ser vi disse sprogkurser som alletiders værktøj til at opbygge både en ligeværdig kultur og en følelse af samhørighed medarbejderne imellem, fortæller Group HR Manager, Morten Madsen.

Sikkerhed

Ud over at vægte medarbejderes psykiske arbejdsvilkår højt har BIRN i Holstebro også et stort fokus på deres fysiske arbejdsbetingelser. Den enkelte medarbejder skal ganske enkelt føle sig tryk, når vedkommende er på arbejde. Derfor har virksomheden et hold af interne sikkerhedsrepræsentanter, der som en del af onboardingforløbet gennemgår alle sikkerhedsprocedurer med samtlige nyanfattede. Skulle det ske, at et uheld er ude, er alle medarbejdere på støberiet i Holstebro omfattet af PFA Helbredssikring. Den giver en skaderamt medarbejder mulighed for hurtigt at blive undersøgt og modtage eventuel behandling.

Løbende efteruddannelse og opkvalificering

- Ligesom med sprogkurser bliver medarbejdere i alle koncernens selskaber løbende tilbudt at deltage i relevante undervisningsforløb. Vi er nemlig af den overbevisning, at efteruddannelse og opkvalificering, ud over at styrke konkurrencedygtigheden på markedet, også er med til at fremme arbejdsglæden hos den enkelte. Derfor investerer vi med stor glæde tid og ressourcer i kompetenceudvikling, da det bidrager til et bæredygtigt arbejdsmiljø, hvor det faglige engagement er højt, lyder det fra Group HR Manager, Morten Madsen.



KRAV TIL VORES LEVERANDØRER

I BIRN Group er vi vores ansvar bevidst og har derfor fokus på at drive socialt ansvarlige virksomheder, som respekterer miljøet samt menneske- og arbejdstagerrettigheder. Vi tolererer således på ingen måde brud på menneskerettigheder, omgåelse af loven, børnearbejde eller korruption, og vi forventer det samme af vores leverandører.

For at sikre, at vores leverandører lever op til vores krav om samfundsansvar, opererer vi i BIRN Group med et Code of Conduct-regelsæt, der indeholder retningslinjer for og forventninger til et eksternt samarbejde.

Dette regelsæt bliver den enkelte leverandør præsenteret for og bedes forholde sig til i forbindelse med indgåelsen af et samarbejde. Vi har nemlig en klar forventning om, at også vores leverandører tilbyder deres medarbejdere ordentlige vilkår og derudover handler efter loven samt udviser socialt ansvar overfor det omgivende samfund.



INPUT OG OUTPUT FRA PRODUKTIONEN

Der er forskel på, hvad og hvordan der produceres på tværs af BIRN Groups selskaber, hvilket naturligvis også afspejles i forbrugstallene for de enkelte selskaber.

Følgende afsnit vil derfor præsentere selskabernes totale input og output fra produktionen, herunder blandt andet tal vedrørende energiforbrug, transport, genanvendt råmateriale, materialeforbrug for produktionen, affald samt udledning af spildevand.



TOTAL INPUT & OUTPUT	2022	2021
Samlet tons produktion	61.619 tons	63.660 tons
Energiforbrug		
Samlet elforbrug	125.108.314 kWh	126.844.344 kWh
El-andel købt som vedvarende energi	29 %	2 %
Naturgas	1.856.392 m ³	2.460.078 m ³
Fyringsolie	176.150 liter	200.053 liter
Samlet fjernvarmeforbrug	1.549.555 kWh	1.590.111 kWh
Solgt fjernvarme	4.340.000 kWh	4.625.000 kWh
Transport		
Transport Diesel	70.995 liter	71.765,1 liter
LPG Truckgas	218.620 liter	239.694 liter
Materialeforbrug ind (Produktion)		
Råvarer	66.827 tons	68.535 tons
Fyringsolie & smørelie	37.323 liter	28.181 liter
Hjælpematerialer	23.248 tons	23.681 tons
Affald		
Genanvendelse og genbrug	24.772,3 tons	25.145,4 tons
Brændbart	219,4 tons	208,1 tons
Deponi	824 tons	331,8 tons
Spildolie	22 tons	12,5 tons
Kemikalieaffald	110,5 tons	92,2 tons
Udledning vand		
Spildevand	57.424 m ³	57.511 m ³
Udledning til luft		
Støv	6.722 kg	7.888 kg
Vanddamp	63.363.000 kg	74.195.824 kg
Røggasser	6.212.047 kg	4.890.233 kg
VOC (Volatile Organic Components)	2.250 kg	2.258 kg



PART OF BIRN GROUP